

电池箱体工序流转卡（前段）

项目：			 钢印明码： 二 维 码：		
扫码工序	设备/工序顺序	日期	班次	作业员	关键工序 (*)
	激光打码				
◆	CMT框架焊接				*
◆	框架人工补焊				
	自动打磨				
	人工打磨				
	焊道检				
	焊道检补焊				
◆	框架气密				气密值： Pa
◆	激光切割				*
	修毛刺+清理钢渣				
◆	套筒焊接				*
◆	等电位焊接/打磨				
	总成检具				*
	GP12白件检验				*