

电池箱体工序流转卡

项目：T09			 钢印明码： 二 维 码：		
扫码工序	设备/工序顺序	日期	班次	作业员	关键工序 (*)
	激光打码				
◆	CMT框架焊接				*
◆	框架焊接				
	焊道检				
	自动打磨				
	打磨				
◆	框架气密				气密值： Pa
◆	激光切割				*
	去钢渣去毛刺				
◆	套筒焊接				*
◆	等电位焊接/打磨				
	总成检具				*
	白件GP12				*
◆	白件下线				
◆	黑件效验				
◆	正面M5拉铆/M6拉铆				*
	反面M6拉铆				*
◆	框架涂胶				*
◆	液冷板安装+拉铆				*
	清洁溢胶				
	边梁封堵				
	钉头涂胶				*
◆	半成品气密				*
	底护板安装				*
◆	成品气密				*
◆	水冷氣密				*
	清洁				
	贴云母纸				*
◆	CCD+打二维码				*
	终检				*
◆	GP12+等电位				*
◆	成品下线				